

Кромочный фрезер

Единственный фрезер обеспечивающий пригонку по плоскости или по торцу панели с прямой или угловой фаской без замены фрезы.

Новинка



FR292R

Благодаря уникальной наклонной системе и системе точной регулировки при работе с кромочным фрезером возникает масса дополнительных возможностей, а широкое основание позволяет эффективно управлять процессом фрезерования.



Технологии для профессионалов

FR292R

Легкая обработка прямо- и криволинейных деталей, а также другие полезные функции.



FR292R оснащен новым мощным двигателем (750 Вт) и системой электронной регулировки, обеспечивающей заданную частоту вращения под нагрузкой.



Подключение к внешнему пылесборнику



Система регулировки глубины фрезерования с быстрой и точной настройками и системой фиксации.

Удобная рукоятка.

Микрометрическая регулировка положения фрезы

Отличная устойчивость благодаря большой площади основания.

Защитный кожух. Защищает от вылета стружки и направляет ее в пылеотводящий канал.

Система регулировки угла наклона двигателя от 0° до 91,5°.

Копировальное приспособление с подшипником для обработки прямо- и криволинейных деталей.

Боковой упор: сглаживает неровности боковых поверхностей и предотвращает перенос их на кромку.

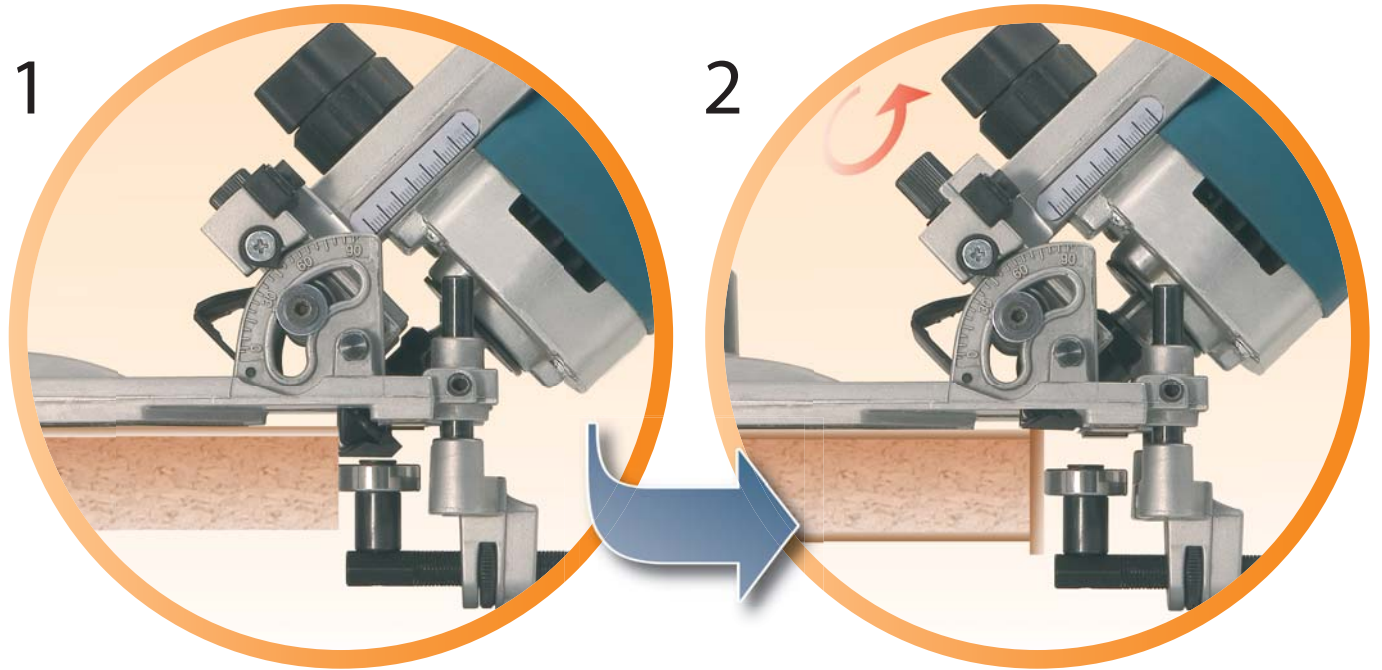
Копировальное приспособление: идеальный результат на любой поверхности.

Копировальные кольца для работы по шаблонам в качестве легкого фрезера.



С наклонным фрезером процесс фрезерования конической фрезой более легкий, а результаты более качественные.

Привод может быть установлен в положение соответствующее $46,5^\circ$, при этом режущая кромка фрезы будет наклонена на $1,5^\circ$ относительно плоскости, предотвращая повреждение поверхности при фрезеровании свеса кромоного материала. После завершения фрезерования свесов пласти (1), просто установите фрезу на один уровень с опорной площадкой для удаления долевых свесов при обработке торцевой поверхности заготовки (2). Благодаря простому управлению единственной регулировкой Вы можете удалять свесы по пласти и по торцу заготовки без сложной перенастройки.



При установке привода в горизонтальном положении при снятии свесов Вы можете формировать фаску под углом 45° . Также Вы можете формировать фаску под любым необходимым Вам углом (A°) в диапазоне от 0° до 45° , наклоня привод на нужный Вам угол ($45^\circ + A^\circ$ по шкале установки угла наклона)

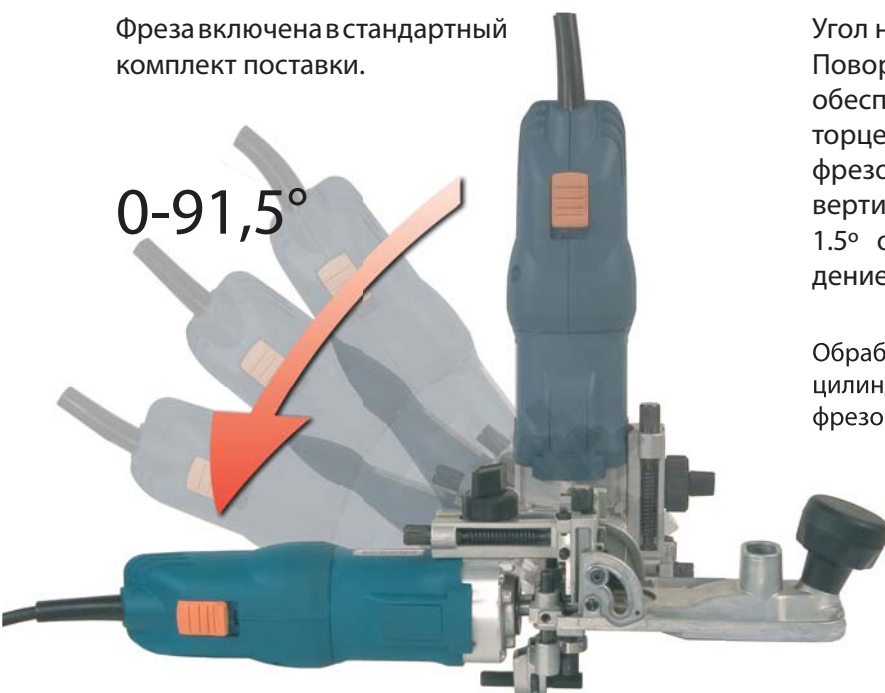
Фрезерование цилиндрической фрезой

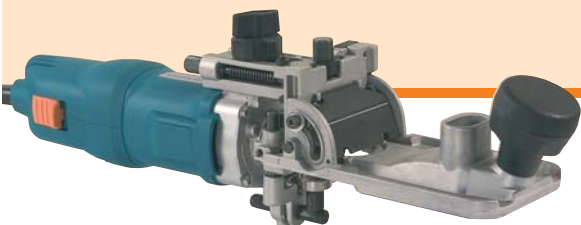
Фреза включена в стандартный комплект поставки.

Угол наклона привода от 0° до $91,5^\circ$

Поворотная конструкция опорной площадки обеспечивает обработку пласти и долевых свесов торцевой плоскости прямой цилиндрической фрезой. При установке привода в крайнее вертикальное положение угол составляет $91,5^\circ$, т.е. $1,5^\circ$ относительно плоскости, исключая повреждение заготовки.

Обработка свесов цилиндрической фрезой





При использовании разных видов фрез возникает ряд возможностей для выполнения широкого спектра работ с высоким качеством.



Профилирование заготовок



Фрезерование фаски стандартной фрезой.

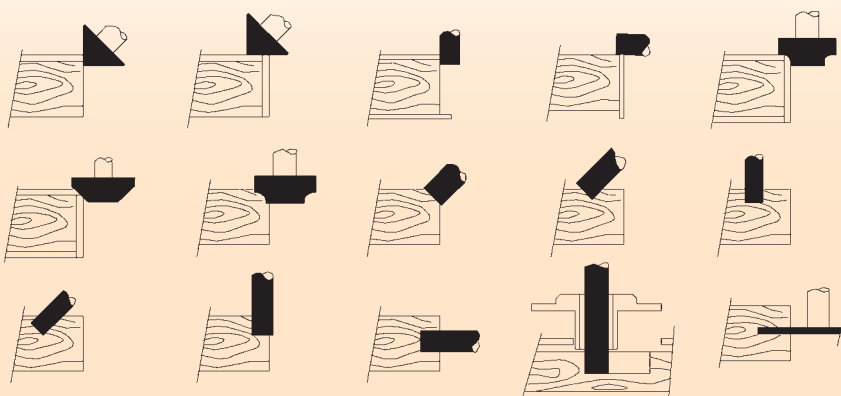


Фрезерование пазов под Т-образный врезной кант.

С помощью бокового упора на пласти можно сделать прямые продольные пазы. При наклоне двигателя можно делать пазы под любым углом.



Примеры фрезерования



Фрезерование окружности при помощи циркульного приспособления.



- Стандартная комплектация:
- Фреза коническая 90° (1140087)
 - Фреза пазовая Ø 18 мм (1140016)
 - Цанговый зажим Ø 8 мм
 - Копировальное устройство с подшипником
 - Боковой упор с циркульным приспособлением
 - Сервисные ключи
 - Транспортировочный ящик

- Дополнительная комплектация:
- Шланг соединительный 3.5 м (6446073)
 - Цанговый зажим Ø 6 мм (1222084)
 - Цанговый зажим Ø 6.35 мм (1222085)
 - Копировальные кольца

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Потребляемая мощность | 750 Вт |
| Частота вращения | 14,000-30,000/мин |
| Мах. Ø фрезы | 25 мм |
| Цанговый зажим | 8 мм |
| Вес | 2.2 кг |
| № для заказа | 9200200 |



www.virutex.ru

